

MEMORIAL DESCRITIVO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MAQUINÁRIO



INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO:

Quantidade:

01 unidade

Classificação Tarifária (NCM):

8457.10.00

Descrição do produto:

Centro de Usinagem Multitarefa Horizontal para Fresamento e Torneamento, para máxima produtividade e altíssima precisão (erro de deslocamento de no máximo 0,009 mm / 1.000 mm), com comando numérico computadorizado (CNC) Mazatrol (tecnologia exclusiva utilizada na programação para usinagem de dentes), possui 5 eixos trabalhando simultaneamente com contraponto programável para tornear, furar, fresar, rosquear, retificar (inclusive fora de centro) e principalmente para fresamento de dentes cônicos e helicoidais, comprimento máximo usinável de 2.023 mm, máximo volteio e diâmetro usinável de 920mm , placa de 18 polegadas com rotação de 1.600 rpm e potência de 37 KW, com sistema de troca automática de ferramentas e magazine para armazenamento de até 80 ferramentas, cabeçote de fresamento / torneamento controlado por NC, com faixa de balanço de 240 graus, rotação de 10.000 rpm e potência de 30 KW

Marca: MAZAK

Modelo: INTEGREX E-650H

País de origem: JAPÃO

Detalhes técnicos:

Máquina	Diâmetro Usinável	mm	920
	Comprimento Usinável	mm	2032
	Rotação do Fuso Principal	rpm	1600
	Placa Principal	Pol	18
	Passagem do Fuso Principal	mm	270
	Rotação do Spindle	rpm	10.000
	Cone de Fixação do Spindle		CAT 50
	Angulação do Eixo B	°	240
	Angulação do Eixo C	°	360
	Incremento de indexação do Eixo B	°	0,0001
	Incremento de indexação do Eixo C	°	0,0001
	Contra-Ponto		Hidráulico
	Força do Contra-Ponto	Kn	30
	Taxa de Avanço do Contra-Ponto	M/min	12
	Fixação da Placa		Hidráulico
	Fixação do Contra Ponto Estável - Luneta		Hidráulico
	Torque Máximo	Nm	260
	Curso do Eixo x	mm	1025
	Curso do Eixo Z	mm	2122
	Curso do Eixo Y	mm	650
Potência	Potência do Fuso Principal - Placa	kw	37
	Potência do Spindle	kw	30
	Potência total	Kva	95.8
Ferramentas	Quantidade de Posição no Trocador	pçs	80
	Presset de Ferramenta		sim
	Repetibilidade do Presset	mm	0,001
	Diâmetro Máximo da Ferramenta	mm	130
	Diâmetro Máximo da Ferramenta (sem Ferr. Adjacente)	mm	260
	Comprimento Máximo da Ferramenta	mm	500
	Peso Máximo da Ferramenta	Kg	30
Refrigeração	Vazão de Refrigeração	L/min	240
	Refrigeração de Alta Pressão	L/min	800
	Pressão da Bomba	Psi	116

FINALIDADE:

Para fabricação de moldes de aço, ferramentas de corte e ferramentas em geral, podendo torner, furar, fresar, rosquear, retificar (inclusive fora de centro) e principalmente para fresamento de dentes cônicos e helicoidais.